



Tērauda virsmu krāsošanas shēma

2. EKSPLOATĀCIJAS KATEGORIJAI C3.

Krāsošanas sistēmas Nr.	Virsmas sagatavošanas pakāpe		Grunts			Starppārklājums			Virskārtas emalja			Krāsošanas sistēma		Prognozējamais kalpošanas laiks		
	St2	Sa 2 ^{1/2}	Veids	Kārtu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Veids	Kārtu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Veids	Kārtu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Summārais kārtu skaits	Summārais SPNB*, mkm	Zems (L) ≥ 2 gadi	Vidējs (M) ≥ 5 gadi	Augsts (H) ≥ 15 gadi
3		X	NOVAKOR	2	80				PENTATOP UNIVERSAL	1	40	3	120	X		
2		X	NOVAKOR	2	80				PENTATOP UNIVERSAL	2	80	4	160	X	X	
8		X	EPOPRIM	1÷2	120				URETOP	1	40	2÷3	160	X	X	
23		X	EPOPRIM	1	80				EPOTOP 50	1	80	2	160	X	X	
4		X	VINI PRIM	2	120				VINITOP	1	40	3	160	X	X	
12		X	EPOPRIM	2	160				URETOP	1	40	3	200	X	X	X
24		X	VINI PRIM	2	160				VINITOP	1	40	3	200	X	X	X

*- SPNB- sausas plēvītes nominālais biežums

X – apzīmē

Krāsošanas shēmās saglabājot norādītos biežumus pielaujams aizvietot :

- ▶ Alkīda pretkorozijas grunti NOVAKOR ar RIATOP PRIMER vai NEOSPRINT PRIMER;
- ▶ grunti EPOPRIM ar EPOPRIM VINTEKS;
- ▶ emalju PENTATOP UNIVERSAL ar PENTATOP UNIVERSAL M; PENTAPRIM PRO, RIATOP 80, RIATOP 30, ALUKID, URF-1128, NEOSPRINT 30;
- ▶ emalju URETOP ar URETOP 50;
- ▶ emalju VINITOP ar KČ-190.