



## Tērauda virsmu krāsošanas shēma

### 1. EKSPLOATĀCIJAS KATEGORIJAI C2.

Krāsošanas sistēmas Nr.	Virsmas sagatavošanas pakāpe		Grunts			Starpapkāļjums			Virskārtas emalja			Krāsošanas sistēma		Prognozējamais kalpošanas laiks		
	St2	Sa 2 <sup>1/2</sup>	Veids	Kārtu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Veids	Kārtu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Veids	Kārtu skaits	Kopējais SPNB*, mkm	Summārais kārtu skaits	Summārais SPNB*, mkm	Zems (L) ≥ 2 gadi	Vidējs (M) ≥ 5 gadi	Augsts (H) ≥ 15 gadi
1	X		GF-021	1	40				PENTATOP UNIVERSAL	1	40	2	80	X		
3		X	NOVAKOR	2	80				PENTATOP UNIVERSAL	1	40	3	120	X	X	
7		X	EPOPRIM	1	80				URETOP	1	40	2	120	X	X	
22		X	EPOPRIM	1	80				EPOTOP 50	1	40	2	120	X	X	
8		X	EPOPRIM	1÷2	120				URETOP	1	40	2÷3	160	X	X	X
4		X	VINIPRIM	2	120				VINITOP	1	40	3	160	X	X	X

\*- SPNB- sausas plēvītes nominālais biezums

X – apzīmē iespēju izmantot konkrēto krāsošanas sistēmu

Krāsošanas shēmās, saglabājot norādītos biezumus pielaujams aizvietot:

- ▶ grunti GF-021 ar Alkīda pretkorozijas grunti NOVAKOR, RIATOP PRIMER vai grunti NEOSPRINT PRIMER.
- ▶ NOVAKOR ar RIATOP PRIMER vai NEOSPRINT PRIMER;
- ▶ grunti EPOPRIM ar EPOPRIM VINTEKS;
- ▶ emalju PENTATOP UNIVERSAL ar PENTATOP UNIVERSAL M; PENTAPRIM PRO, RIATOP 80, RIATOP 30, ALUKID, URF-1128, NEOSPRINT 30;
- ▶ emalju URETOP ar URETOP 50;
- ▶ emalju VINITOP ar KČ-190.